

# FOLEN CAP SEALING AUTO 4000



## KURULUM VE KULLANMA KILAVUZU



Elektronik Otomasyon Teknolojileri

1203/6 Sokak No:1/203 Büyükcarsı Yenisehir - İzmir

Tel & Faks: +90 232 4495332 www.folenelektronik.com info@folenelektronik.com

# KURULUM VE KULLANMA KILAVUZU

## 1. Folen Cap Seal Auto Tanımı:

Satın aldığınız makine yüksek frekanslı indüksiyon akımı prensibi ile kapak üzerinden folyolama (alüminyum folyonun ambalaja yapıştırılması işlemi) yapmaktadır.

Makinenin kullanım ekranı Türkçe menüli, 4 satırlı lcd panelden oluşur.

Makine elektronik bir makinedir ve güvenlik yazılımları yüklenmiş vaziyettedir.

Aşırı ısınma ve soğutma suyu seviyesinin eksilmesi gibi olumsuzluklarda kullanıcıyı uyararak sesli alarm modülü devreye girerken aynı zamanda lcd panelde olumsuzluk hakkında bilgi veren yazı görüntülenir ve makine otomatik olarak kapalı konuma geçer.

Makine şebeke akımındaki %10 dalgalanmalarda etkilenmeden çalışmaya devam ederken daha yüksek dalgalanmalarda koruma yazılımı devreye girerek makineyi kilitler ve çalışmayı durdurur.

Bu durumda makineyi kapatıp 15 saniye sonra tekrar açmak gerekmektedir.

Kullanım ve kurulum ile ilgili yapılması gerekenler aşağıda sırasıyla anlatılmaktadır.

## 2. İLK KURULUM - MONTAJ:

### Önemli:

İlk kurulum sırasında, montaj tamamlandıktan sonra firma yetkililerimiz makinenin su soğutma tankına yeteri miktarda su ilavesi yapacaklardır. İlk kullanımdan önce suyun tamamlanması gerekmektedir.

Su eksik uyarısı kesilene kadar su tamamlayınız.

### Tavsiye:

Su dolaşımını sağlayan tank içindeki jet pompanın uzun ömürlü olabilmesi için; Soğutma tankına kireçsiz, saf su konması ve donma riskine karşı da antifiriz ilave edilmesi tavsiye edilir.

Folen Cap Seal (Folyo yapıştırma makinesi) 220 VAC şehir şebeke cıreyanı ile çalışır.

Mutlaka topraklı priz kullanılmalıdır.

#### **Tavsiye:**

Sanayi bölgeleri başta olmak üzere şebeke cıreyanının çok düzensiz olduğu bölgelere sıklıkla rastlanmaktadır. Satın aldığınız makine tamamen elektronik elemanlardan oluştđu için şebeke akımının düzenli (stabil) olması çok önemlidir. Bunun temini için makinenin gücüne uygun voltaj düzenleyici kullanmanız tavsiye edilir.

### **3. ÇALIŞMAYA BAŞLAMA:**

#### **Konveyör ve ambalaj ayarı:**

Makinemiz değişik tip yükseklikteki bantlarla uyumlu olarak çalışabilmektedir.

- a. Bant üzerine makineyi getirin ön tekerlekleri 45 derece açı ile sağa ve sola açarak kilitleyin.
- b. Ambalajların kaynatma başlığındaki tünel tavanına en yakın mesafeden sürtmeden geçmesi gerekmektedir. Tünel giriş ve çıkışına 2 adet ambalaj koyun, tünel yüksekliğini ayarlayın. İdeal olan yakınlık 3 mm dir.
- c. İdeal yapıştırma gerçekleşmesi için, ambalajların tünelin içinde girişten çıkışa kadar tünelin orta merkezinde yol alması gerekmektedir. Bant takipçilerini gerektiği gibi ayarlayınız.
- d. Bant ve yükseklik ayarları bittikten sonra bantı çalıştırın ambalajların geçişlerini kontrol ederek ayarları tamamlayın.

#### **Makinenin açılması ve ayarlar:**

- a. Makinenin fişini 220 VAC topraklı prize takınız.
- b. Açma anahtarını 1 konumuna çeviriniz. Makineye elektrik akımı gelecek ve lcd ekranda bilgiler belirecektir.
- c. Ekrandaki bilgiler sırasıyla;

1.satır: KAPALI - GÜÇ %99

2.satır: İŞLEM ZAMANI 1.00

3.satır: İŞLEM ADETİ

4.satır: BİLGİ: NORMAL

- d. Optik görücüyu kontrol etmek için çalışan bant üzerine 1 ambalaj koyarak optiği test edin. Tünel girişinde optik algılayıcı ambalajı gördüğünde sesli sinyal verecek. Sesli sinyal süresince paneldeki tetik ledi yanık kalacaktır. Optik algılayıcı, ambalajı görmüyorsa görececek şekilde ayarlayınız.

**Makine ile çalışmaya başlama:**

Paneldeki yeşil (on) butonuna basınız.

1. satırdaki ( KAPALI - GÜÇ %99 ) olan bilgi ( AÇIK - GÜÇ %99 ) olarak değişecektir.

2. satırdaki ( İŞLEM ZAMANI 1.00 ) bant üzerindeki ambalajın tünele giriş ile çıkış süresine göre ayarlanacaktır.

Örnek :

Bant hızımız 8 mt/dk olsun. Bant üzerine konan bir ambalaj tünele girdiğinde 1.00 olan işlem zamanı sıfıra doğru geri sayıma başlar ve aynı anda yapıştırma işleminin başladığını belirten tepe uyarı lambası yanar.

Tepe lambası söndüğünde (işlem zamanı sıfır olduğunda) kaynatma işlemi bitti demektir.

Lambanın sönmesi anında ambalaj tünelin çıkış noktasındaysa eğer (bant hızı - işlem süresi) kombinasyonu ideal ayardadır. Eğer ambalaj tünelden çıktıktan bir süre sonra lamba söndüyse süreyi aşağıya çekmemiz, tam tersi lamba söndüğü halde ambalaj tünelin içindeyse de süreyi uzatmamız gerekecektir.

Geçiş süresi ayarları yapıldıktan sonra test üretimi başlatılabilir. Peşi sıra 3-4 ambalaj vererek yapıştırma yapınız. Yapıştırma kalitesini kontrol ediniz. Eğer kapak içlerinde yanma izleri görünüyorsa bant hızının yükseltilmesi veya hızı yükseltmek mümkün değilse 1 satırdaki ( GÜÇ %99 ) değerinin daha aşağılara çekilmesi gerekmektedir.

**ÖNEMLİ UYARI:** İyi yapıştırma elde etmek ideal güç ve ideal süre ile mümkündür.

**Gereğinden fazla tatbik edilen yapıştırma gücü ve işlem süresi iyi yapıştırma anlamına kesinlikle gelmeyeceği gibi sorunlar yaşanmasına neden olabilir. (Folyonun fazla ısıdan çürümesi, yanması vs.)**

Gerekli ayarları da yaptıktan sonra seri üretime başlayabilirsiniz.

#### **UYARI - ÖNLEM - ÇÖZÜM:**

##### **Yapıştırma işlemi için;**

- a. Bantı çalıştırınız
- b. Makinenin yanında bulunan güç anahtarını 1 konumuna getirerek makineye enerji veriniz
- c. Kumanda panelindeki yeşil (on) butonuna basınız 1. satırdaki (KAPALI) konumu (AÇIK) konuma gelecek
- d. Hız-süre ayarlarını yukarıda anlatıldığı gibi yapınız
- e. Kapakları iyi sıkılmış olan ambalajları bant üzerinden vererek yapıştırma işlemine başlayınız.

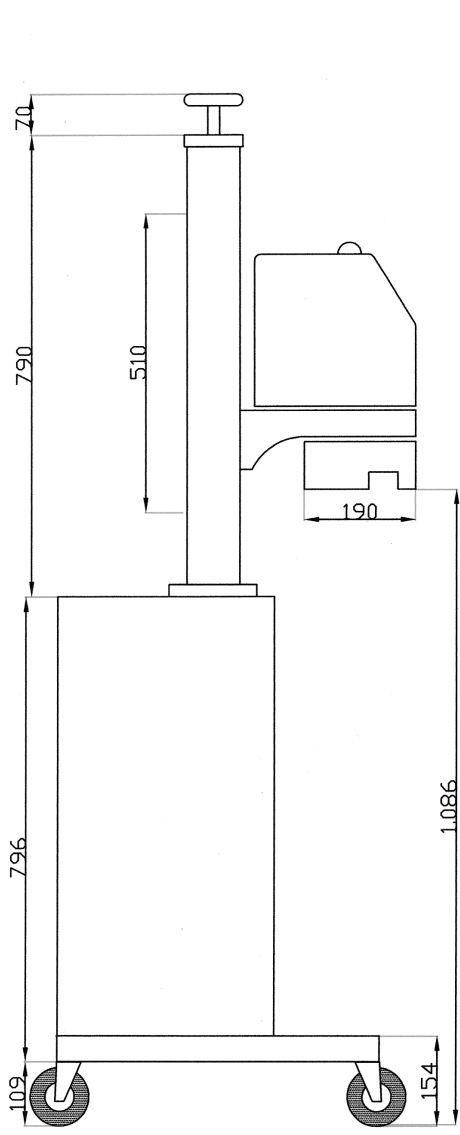
##### **Öneriler:**

- a. İdeal yapıştırma; ideal süre ve ideal güç ayarı ile mümkündür. Gereğinden daha fazla tatbik etmeyin.
- b. Kapakların içine alüminyum folyoların doğru şekilde yerleştirilmesine ve kapakların iyi sıkılmasına özen gösterin. Gevşek kalmış kapaklar ve ters takılmış folyolar sorun yaşamanıza neden olur.
- c. Kullandığınız folyoların ambalajın yapısına uygun olmasına dikkat edilmesi gerekir. Örneğin PE ambalaj kullanıyorsanız folyolarınızda PE yapışma özelliği olması gerekir. PE ambalaja PET özellikli folyo yapışmaz.
- d. Yapıştırma esnasında tepe lambasının yandığına dikkat ediniz. Olumsuz koşullarda güvenlik programları sayesinde sorun yaşanmasının önüne geçilmesi planlanmıştır. Örneğin aşırı ısınma, su seviyesinin düşmesi, voltajlardaki tehlikeli dalgalanmalar gibi durumlarda güvenlik yazılımı devreye girerek makineyi kapalı konuma alır. Dolayısıyla koşullar uygun olana kadar yapıştırma işlemine müsaade etmez ve tepe kaynatma lambası yanmaz.

- e. Su seviyesinin eksilmesi durumunda devreye giren koruma programının çözülmesi için, alarm sesi kesilinceye kadar su haznesine su ilave edin. Alarm sesi kesilecek ve lcd panelin 4 satırındaki ( su seviyesi düşük) ibaresi ( bilgi : normal )olarak değişecektir. Yeşil (on) butonuna basarak açık konuma geçin ve çalışmaya devam edin.
- f. Isınmadan dolayı devreye giren koruma yazılımının çözülmesi için makineyi kapatmadan bekleyin. Belirli bir süre sonra Alarm sesi kesilecek ve lcd panelin 4 satırındaki ( yüksek ısı ) ibaresi ( bilgi : normal )olarak değişecektir. Yeşil (on) butonuna basarak açık konuma geçin ve çalışmaya devam edin.
- g. Voltajlardaki dalgalanmalar ile devreye giren koruma yazılımını çözmek için makineyi açma - kapama anahtarından kapatınız. 20 saniye bekledikten sonra tekrar açınız. Yazılım kendini reset edip çalışmaya müsaade edecektir. Yeşil (on) butonuna basarak açık konuma geçin ve çalışmaya devam edin.
- h. Makinenin kaynatma başlığı metale duyarlı bir ısı üretmektedir. Metal dışında hiçbir materyale zarar vermez. Ambalajın plastik kapağı veya ambalaj içindeki ürüne ısı iletilmez.
- i. Kaynatma başlığına yaklaştırılan metal aksam kaynatma gücünü zayıflatabilir. Bantınızın takipçi çubukları metal ve başlığa 10cm den yakınsa güç kaybı yaşayabilirsiniz.

#### **Teknik Veriler**

<b>Çalışma Gerilimi</b>	<b>: 220 vac</b>
<b>Gücü (maks)</b>	<b>: 4000 watt</b>
<b>Maksimum çalışma hızı</b>	<b>: 16 mt/dk</b>
<b>Çalışma çapı aralığı</b>	<b>: 32 -110 mm (uygun başlıklar ile)</b>
<b>Soğutma</b>	<b>: Fan ve su soğutma sistemi</b>
<b>Yazılım</b>	<b>: Türkçe menülü LCD kullanıcı paneli</b>
<b>Ağırlık</b>	<b>: 92 kg</b>
<b>En x Boy x Genişlik</b>	<b>: 550 x 1765 x 460</b>



FOLEN ELEKTRONİK OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ  
FOLEN CAP SEAL AUTO 4000

